

L'exploitation de Bruno Langer était la seconde ferme mise en avant lors de la journée porte ouverte organisée début d'année par les régionales de Bullange/St-Vith.

Ce troupeau de taille familiale est l'un des mieux notés de Wallonie au niveau morphologie. La modernisation de l'étable entravée lui a permis de conserver toute sa modernité. La présence de panneaux photovoltaïque était une autre originalité de la visite.

Elevage de Bruno Langer

Une étable entravée confortable et automatisée



Bruno Langer gère un des troupeaux les mieux notés de Wallonie en morphologie. Le toit du nouvel hangar a été couvert de panneaux photovoltaïques.

Logement

La ferme compte 55 ha de prairies permanentes, dont 15 ha en gestion très extensive et 47 vaches en lait. Elle est conduite par Bruno avec l'appui de son père. L'infrastructure est très simple. Les vaches sont logées dans une stabulation entreee rénovee (système canadien plus spacieux) avec matelas et rideau ouvrable. La traite a lieu en prairie l'été et en pipeline l'hiver. Les 5 griffes ont la particularité d'être dotées d'un compteur à lait et d'un décrochage automatique. Les concentrés sont distribués via un robot sur rail. Le jeune bétail est en stabulation libre sur caillebotis

Alimentation

L'alimentation est établie en collaboration avec AVEVE et l'AWE asbl. La ration de base des vaches laitières repose sur l'ensilage d'herbe avec mélange des coupes. La conservation en balles enrubannées identifiées selon la coupe facilite ce travail. Si nécessaire un mélange herbe/pois est ajouté pour apporter de la structure.

Vaches en lait

Pour le renouvellement des prairies, Bruno utilise en effet un mélange herbe/pois. Cette formule augmente la production en première coupe et couvre plus rapidement le sol ce qui réduit le développement des adventices. En 2009, Bruno



Les concentrés sont distribués via un robot sur rail

a ainsi enrubanné pas moins de 140 balles et réalisé 2 pâturages sur les parcelles rénovées. La valeur alimentaire de ce fourrage est par contre plus moyenne (15% PB et 33% cellulose).

Le robot distributeur de concentrés passe 5 fois par jour et réalise un dosage individuel pour chaque vache à partir de 3 concentrés. Le lactostart est destiné aux fraîches vèlées (teneur élevée en énergie avec beaucoup de glucogène et de propylène). Le concentré standard de production est actuellement composé de 75% d'un concentré à 20% de PB, 25% de pellets de maïs, soit au total 17,5% de PD). Le robot distribue également les minéraux et les vitamines.

Durant la période de pâturage, les vaches sont complémentees avec de l'ensilage d'herbe lorsque nécessaire. Le concentré distribué l'été se compose de 15% d'un concentré de production, de maïs et de céréales. La bonne valorisation des fourrage réduit les apports de concentré à 22 kg par 100 litres de lait.

Vaches tarées

Les vaches tarées reçoivent les 3ème et 4ème coupes (moins riches en protéine) et des minéraux spécifiques pour le tarissement (Prolacta). Les 10 derniers jours, les vaches sont préparées à leur prochaine lactation avec Transilac, un concentré qui apporte l'énergie sous forme de glucogène et un sel anionique coaté afin de prévenir les fièvres de lait.

Jeune bétail

Les 14 premiers jours, les veaux boivent du lait naturel, puis un mélange basé sur de la poudre de lait maigre. Jusqu'au sevrage (10 semaines), ils reçoivent aussi du foin et du floconné pour veaux. Du sevrage à 6 mois, les concentrés sont composés de 50% de floconnés et de 50% de granulés pour jeune bétail plus riches en protéine (17% PBD). De 6 mois à 1 an, l'alimentation des vaches laitières est distribuée. Les génisses gestantes rejoignent les vaches laitières environ 1 mois avant le vêlage et disposent donc leur ration de base.



Les griffes sont dotées d'un compteur à lait et d'un décrochage automatique

Production/Morphologie/reproduction (données ValLait)

	Elevage	Moyenne RW (top 25%)
Présences		
Nombre de vaches	46,6	61 (66)
% de primipares	34,8	31,1 (32,9)
Production		
Production (*)	7,913 Kg 3,88 % MG 3,36 % prot	7.171 (9.017) 4,00 (4,00) 3,30 (3,40)
Pic lactation		
Troupeau	34,1 kg	30,8 (36,3)
Primipares	26,9 kg	25,7 (30,1)
Santé mammaire Cellules	296.613	326.292 (185.633)
Morphologie		
Note finale	Points: 82,8 (45 vaches) 82,1 (19 primip)	
Nbre TB	8	
Nbre BP	35	
Reproduction		
Age moyen primi au vêlage	28 mois	30 mois (28 mois)
Nbre vêlage /vache	0,8	0,8 (0,8)
Intervalle vêlage moyen	417 j	428j (425j)
Longévité		
Prod viagère en ferme	19.268 kg	17.575 (22.887)
Kg lait/jour de vie	10,5 kg	9,9 (12,8)
Age moyen	5 A	4A 12 M (4A 8M)
Principaux pères des génisses	Suede, Blitz, Arrow-Red, Lawn-Boy, Desire, Fabian-Red,	
Principaux pères des vaches	Hershel, Finley, Lancelot, Cadon, Forbidden, Marmax, Origin	

Sélection

Le troupeau se compose de 50% de vaches Holstein et Red Holstein. La moyenne d'étable est de 7.913 kg de lait. En 2008, elle avait reculé de 1.500 litres suite à la FCO. Le niveau morphologique est particulièrement élevé. L'objectif de l'éleveur est de produire des vaches de gabarit raisonnable (étable entravée) avec des mamelles fonctionnelles et de bons taux. Le troupeau fait l'objet d'un suivi informatisé (Ariane/Cerise).

Energie alternative

200 m² de panneaux photovoltaïques d'une puissance de 25.000 kw viennent d'être installés. Selon Bruno, l'installation sera amortie en 8 ans et assurera un bénéfice de 7.000 euros en 15 ans). Bruno adhère avec 120 autres éleveurs de la région au projet de station biogaz "Lern-apprend" de Butgenbach (fourniture de lisier et récupération d'un fertilisant organique déshydraté) (cfr la revue d'avril).

Conclusion

Cette double porte ouverte en région germanophone est là pour nous rappeler l'importance de cette région d'élevage où le taux de pénétration du contrôle de performance est particulièrement élevé.



*La stabulation
entravée rénovée a
été équipée avec
rideau ouvrable*